

Ferramenta 16-25

Kit prensa de montagem | Anel deslizante



Imagem do produto • ultraPEX

3 - Características técnicas

Código	9601625
Bitolas atendidas	16, 20 e 25 mm
Operação	Prensagem axial
PESO	1,5 kg
Peças / embalagem	1 unidade
Embalagem master	5 unidades

5 - Introdução da matriz



Ilustração do encaixe da matriz

1 - Função

Deslocar o anel sobre o tubo para concluir a união com a conexão.

2 - Aplicação

Montagem de conexões ultraPEX por anel deslizante em instalações de água quente e fria, nas bitolas de 16, 20 e 25 mm.

4 - Itens inclusos

- Prensa 16-25
- Tesoura 16-32
- Alargador 16-25
- Matrizes 16 e 20 mm
- Matrizes Tê e Joelho / Macho e Fêmea

25 mm: conexão feita diretamente na prensa.

Introduza a matriz verticalmente no berço e rotacione-a até ficar completamente encaixada, com a abertura voltada para cima.

Confira o assentamento antes de acionar a prensa.

Montagem da conexão: veja o guia ilustrado na página 5.

Ferramenta 16-32

Prensa de montagem | Anel deslizante



Imagem do produto • ultraPEX

3 - Características técnicas

Código	9601632
Bitolas atendidas	16, 20, 25 e 32 mm
Operação	Prensagem axial
PESO	5,7 kg
Peças / embalagem	1 unidade
Embalagem master	3 unidades

5 - Introdução da matriz



Ilustração do encaixe da matriz

1 - Função

Avançar o anel deslizante até a flange da conexão, realizando a prensagem axial da união.

2 - Aplicação

Montagem do sistema ultraPEX nas bitolas de 16, 20, 25 e 32 mm, utilizando os apoios correspondentes à medida.

4 - Itens inclusos

- Prensa 16-32
- Matrizes 16, 20 e 25 mm
- Matriz Tê e Joelho
- Matriz Macho e Fêmea

32 mm: conexão feita diretamente na prensa.

Introduza a matriz verticalmente no berço e rotacione-a até ficar completamente encaixada, com a abertura voltada para cima.

Confira o assentamento antes de acionar a prensa.

Montagem da conexão: veja o guia ilustrado na página 5.

Alicate alargador manual

16-25 mm | Preparação do tubo



Imagem do produto • ultraPEX

3 - Características técnicas

Código	9241625
Bitolas atendidas	16, 20 e 25 mm
Operação	Alargamento manual
PESO	191,7 g
Peças / embalagem	1 unidade
Embalagem master	24 unidades

5 - Instalação

Veja o passo a passo ilustrado na página 5.

1 - Função

Ampliar a extremidade do tubo PEX para permitir a introdução da conexão.

2 - Aplicação

Preparação de tubos ultraPEX de 16, 20 e 25 mm antes da montagem por anel deslizante.

4 - Itens inclusos

- Alicate alargador 16-25

Selecionar a ponta conforme o diâmetro do tubo.

Alicate alargador segmentado

16-32 mm | Preparação do tubo



Imagem do produto • ultraPEX

3 - Características técnicas

Código	9241632
Bitolas atendidas	16, 20, 25 e 32 mm
Operação	Alargamento segmentado
PESO	2,35 kg
Peças / embalagem	1 unidade
Embalagem master	5 unidades

5 - Instalação

Veja o passo a passo ilustrado na página 5.

1 - Função

Expandir a ponta do tubo com o cabeçote segmentado para receber a conexão.

2 - Aplicação

Preparação de tubos ultraPEX de 16 a 32 mm, com a matriz correspondente à bitola da montagem.

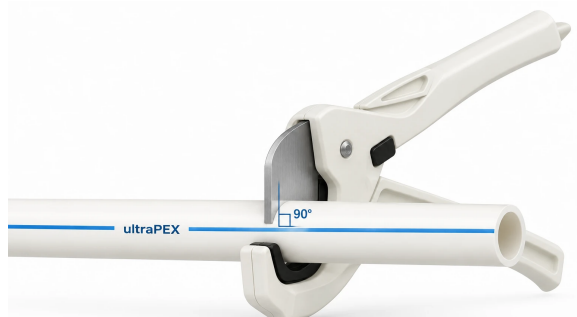
4 - Itens inclusos

- Alargador 16-32
- Matriz 16 mm
- Matriz 20 mm
- Matriz 25 mm
- Matriz 32 mm

Utilizar o cabeçote correspondente à bitola.

Montagem em 6 passos

01 Corte a 90°



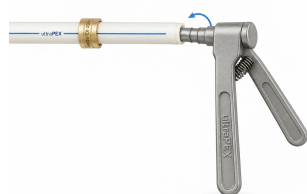
Ponta regular e sem deformações.

02 Posicione o anel

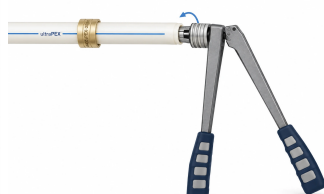


Deixe livre a região de alargamento.

03 Alargue e gire



Manual 16-25



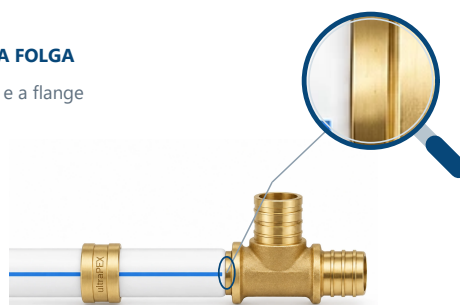
Segmentado 16-32

Use a ponta ou o cabeçote da bitola.

04 Introduza a conexão

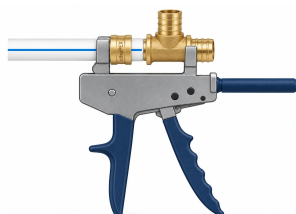
DETALHE DA FOLGA

Entre o tubo e a flange

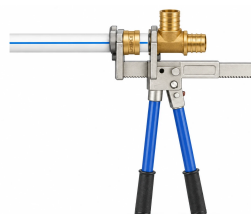


Deixe 3 a 5 mm entre tubo e flange.

05 Apoie e alinhe a prensa



Prensa 16-25



Prensa 16-32

Berços na flange e na base do anel.

06 Prende até o encosto



Anel junto à flange; confira a união.

Se houver vinco, corte e refaça a ponta. Ao concluir, realize o teste de estanqueidade conforme o projeto.

Imagens e sequência: ultrapex.com.br/montagem. Guia visual resumido; consulte o informativo e as instruções da ferramenta.